



# ПКФ ЭкоПолюза

## ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ МАРОК ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА ПРОИЗВОДИМОГО В РФ

**Завод технического углерода**

**Тел: 8(8512) 62-38-30**

<http://тех-углерод.рф>



**Технический углерод, техуглерод, сажа (англ. Carbon black)** – высокодисперсный углеродистый материал, который образуется при неполном сгорании или термическом разложении углеводородов, содержащихся в природных или промышленных газах, а также в жидких продуктах нефтяного или каменноугольного происхождения.

В РФ применяются две классификации технического углерода по ГОСТ 7885 86 и стандарту американского общества испытания материалов ASTM D1765.

В соответствии с классификацией по ГОСТ установлены 10 марок технического углерода. В зависимости от способа получения (печной, канальный, термический) маркам присвоены буквенные индексы «П», «К», «Т». Следующий за буквенным цифровой индекс характеризует средний размер частиц техуглерода в целых десятках нанометров. Два последних цифровых индекса выбирались при утверждении марки.

В основе классификации по стандарту ASTM D1765 лежит способность некоторых марок техуглерода изменять скорость вулканизации резиновых смесей. В зависимости от чего маркам присвоены буквенные индексы «N» (с нормальной скоростью вулканизации) и «S» (с замедленной скоростью вулканизации, от англ. «slow» — медленный). Следующий за буквенным цифровой индекс — номер группы марок по средней удельной поверхности. Два последних цифровых индекса выбирались при утверждении марки.

Стандартом описаны (по состоянию на 2006 год) 43 марки техуглерода, из которых индекс «S» имеют 2.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Технический углерод, техуглерод, сажа К 354

Канальный, активный технический углерод, получаемый в диффузионном пламени при термоокислительном разложении природного или попутного газа и осаждении на охлаждающих лотках – «каналах». Характеризуется высоким показателем дисперсности и низким показателем структурности.

Применение:

1. Усиливающий наполнитель для производства шин, резиновых смесей, особо прочных промышленных резинотехнических и асбестотехнических изделий. Сообщает резиновым смесям устойчивость к преждевременной вулканизации. Придает вулканизатам и изделиям высокие прочностные характеристики при воздействии статических и динамических нагрузок.
2. Компонент, придающий специальные свойства пластмассам и полимерам: электропроводность, замедление «старения», способность поглощать УФ-излучение, излучение радаров.
3. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов и окрашивания полимеров. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид. Применяется в производстве:
  - интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
  - антипригарных покрытий для литейно-механических заводов;
  - пластмасс, эластомеров, керамики;
  - синтетических волокон, пленочных материалов;
  - печатной краски, копировальной бумаги, лент для печатных машинок, смолистых материалов (мастики, гуталин);
  - в парфюмерной промышленности для изготовления туши для ресниц;
  - в строительстве для окрашивания бетона, цемента, сухих строительных смесей, при производстве силикатного кирпича, тротуарной и кафельной плитки.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи **К 354**

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	не более 150
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	-
pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	3,7 – 4,5
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	1,5
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,05
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	-
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	-

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи К 354**



<http://тех-углерод.рф>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода К 354 с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 234

Печной, активный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение:

1. Протекторы шин. Восстановительный ремонт протекторов. Производство высококачественных резинотехнических изделий и формовой техники, которые должны обладать высоким сопротивлением истиранию в сочетании с высокой жесткостью.
2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов и окрашивания полимеров. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
- пластмасс, эластомеров, керамики;
- синтетических волокон, пленочных материалов.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи П 234

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	98+-4
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	105+-6
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	109+-5
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	101+-4
pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	6 – 8
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	340
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	90

Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи П 234



<http://тех-углерод.рф>

Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода П 234 с Вашей персональной скидкой.

Сажа купить:  
8(8512)62-38-30



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 245

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	109+-4
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	121+-6
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	119+-5
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	103+-4
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	6 – 8
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	330
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	90

Печной, высокоактивный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и высоким показателем структурности.

Применение: Протекторы шин, восстановление протектора. Высококачественные резинотехнические изделия. Конвейерные ленты высокого класса. Обеспечивает высокое сопротивление истиранию и раздиру, относительно низкий модуль.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## **Технический углерод, техуглерод, сажа П 324**

Печной, активный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение:

1. Смеси для изготовления брекера и боковины шин, в том числе массивных шин, конвейерных лент и РТИ.
2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов и окрашивания полимеров. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
- сажевых концентратов;
- пластмасс, эластомеров, керамики;
- синтетических волокон, пленочных материалов.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>





## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи П 324

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	84+-6
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	84+-4
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	100+-5
pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7 – 9
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	340
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	85

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи П 324**



<http://тех-углерод.рф/технический-углерод-п-324/>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода П 324 с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 514

Печной, среднеактивный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья со средним показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение:

1. Смеси для изготовления корпуса и камеры шин. Изделия, профилированные экструдированием. РТИ, уплотнители, кабеля шланги.
2. Интенсивный черный пигмент для производства строительных материалов и изделий. Обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- в строительстве для окрашивания бетона, цемента, сухих строительных смесей, при производстве силикатного кирпича, тротуарной и кафельной плитки;
- полимерпесчаных, композитных изделий.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи П 514

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	43+-4
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	101+-4
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	6 – 8
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	340
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	85

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи П 514**



<http://тех-углерод.рф/технический-углерод-п-514/>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода П 514 с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 701

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ 25699.5	65+-5
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	9 – 11
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,35
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,48
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 25699.14	420
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	-

Полуактивный техуглерод, получаемый путем термоокислительного разложения природного газа в чистом виде или с добавками жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и низким показателем структурности.

Применение: Изоляционная кабельная резина, конвейерные ленты, профильные РТИ, лакокрасочная продукция. Обладает способностью к высокому наполнению при сохранении высокоэластичности.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 702

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ 25699.5	70+-5
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7 – 9
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,5
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,50
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 25699.14	400
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	-

Печной, полуактивный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и низким показателем структурности.

Применение: Изоляционная кабельная резина, конвейерные ленты, профильные РТИ, лакокрасочная продукция.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 705

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ 25699.5	110+-5
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7,5 – 9,5
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,5
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,30
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 25699.14	320-400
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	-

Печной, полуактивный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и высоким показателем структурности.

Применение: Формовые изделия, резиновые смеси.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 803

Печной, малоактивный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение:

1. Формовые и профильные РТИ, резиновые смеси, рукава, обувь, предметы медицинского и бытового назначения.
2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов, окрашивания вторичных полимеров, композитов, тротуарной плитки. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется:

- в частном домостроительстве для чернения швов в кирпичной кладке;
- в производстве полимерпесчаных, композитных изделий;
- в производстве лакокрасочных материалов;
- в строительстве для окрашивания бетона, цемента, сухих строительных смесей, при производстве силикатного кирпича, тротуарной и кафельной плитки.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи П 803

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	83+-7
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7 – 9
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,5
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	320-400
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	85

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи П 803**



<http://тех-углерод.рф/технический-углерод-п-803/>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода П 803 с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**





## Технический углерод, техуглерод, сажа Т 900

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	-
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ 25699.4	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ 25699.5	-
рН водной суспензии	ГОСТ 25699.6	-
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,4
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,15
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 25699.14	-
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	-

Малоактивный техуглерод, получаемый термическим разложением природного газа. Характеризуется самыми низким, по сравнению с другими марками, показателем дисперсности и структурности.

Применение: Формовые изделия, резиновые смеси, термоизоляционный материал при производстве электроугольных изделий.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 805Е

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная условная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ	16,0
Йодное число, г/кг	ГОСТ	-
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ	122
рН водной суспензии	ГОСТ	-
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ	0,09
Зольность, %, не более	ГОСТ	0,10
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ	0,64
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ	100
Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ	1

Печной малоактивный техуглерод, получаемый путем термоокислительного разложения жидкого углеводородного сырья. Характеризуется низким показателем дисперсности и высоким показателем структурности, обладает хорошими технологическими и усиливающими свойствами.

Применение: Разработан для высокоэлектропроводящих и антистатических резин, эластичных экранов кабелей. Термоизоляционный материал при производстве электроугольных изделий.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа П 805S

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная условная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ	32
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ	96
рН водной суспензии	ГОСТ	-
Массовая доля потерь при 125 °С, %, не более	ГОСТ	0,07
Зольность, %, не более	ГОСТ	0,20
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ	0,0008
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ	-
Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ	-

Печной, малоактивный техуглерод специального назначения, получаемый путем термоокислительного разложения жидкого углеводородного сырья. Характеризуется низким показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение: Металлургическая промышленность, производство лакокрасочной продукции.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа Omcarb\_C-140 (УМ-76)

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг	ГОСТ	160-190
Йодное число, г/кг	ГОСТ	290-350
Удельная адсорбционная поверхность, м <sup>2</sup> /г	ГОСТ	-
Абсорбция дибутил-фталата, см <sup>3</sup> /100 г	ГОСТ	95-115
рН водной суспензии	ГОСТ	3
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ	1
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ	
с сеткой 0,045		
с сеткой 0,5		
Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ	-
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ	345
Массовая доля летучих веществ, %, не более	ГОСТ	-

Хорошая электрическая проводимость достигается за счет высокой структуры и развитой удельной поверхности. Эти показатели значительно выше по сравнению со стандартными усиливающими марками. OMCARB™ C140 придает проводящие свойства резинам, пластмассам и синтетическим волокнам.

Применение: Используется в качестве электропроводящей добавки и в качестве резинового армирующего наполнителя – в производстве силовых кабелей, оболочки проводов, конвейерных лент, приводных ремней, антистатических покрытий для пола в медицинских учреждениях.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 220

Высокодисперсный, высокоструктурный усиливающий техуглерод с большой удельной поверхностью (ISAF Intermediate Super Abrasion Furnace) размер частиц 20-30 нм. Обеспечивает резиновым изделиям и шинам высокое сопротивление истиранию и раздиру, относительно низкий модуль. Обладает прекрасной красящей способностью и максимальной укрывистостью.

Применение:

1. Протекторы шин, восстановление протектора. Высококачественные резинотехнические изделия. Конвейерные ленты высокого класса.

2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов, сажевых концентратов премиум сегмента. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
- пластмасс, эластомеров, сажевых концентратов;
- синтетических волокон, пленочных материалов.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи N 220

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы	
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	121 + 5	
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	114 + 5	
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	111 + 5	
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10	
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9	
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5	
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514		
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)			0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),			0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	345	
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0	

**Пройдите по ссылке на наш сайт  
и получите скидку 12% на  
первую покупку технического  
углерода, сажи N 220**



<http://тех-углерод.рф>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail)  
и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут,  
для уточнения деталей поставки  
техуглерода N 220 с Вашей персональной  
скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 234

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	121 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	114 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	111 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	0,001
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	345
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Высокодисперсный усиливающий техуглерод с повышенной структурностью. Обеспечивает высокое сопротивление истиранию и высокую степень усиления различных каучуков. Резины, содержащие N 234 имеют высокий модуль и отличаются хорошим, ровным экструдированием сырых смесей.

Применение: Протекторы легковых шин с высокими эксплуатационными характеристиками, восстановление протектора. Высококачественные резинотехнические изделия и конвейерные ленты.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 299

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	108 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	124 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	104 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	0,001
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	335
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Улучшенный тип высокодисперсного техуглерода с повышенной структурностью. Обеспечивает оптимальную износостойкость протекторных резин, высокое напряжение при удлинении 300% и низкий гистерезис в сочетании с хорошими технологическими свойствами.

Применение: Протекторы шин, восстановление протектора. Резинотехнические изделия.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**





## Технический углерод, техуглерод, сажа N 326

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	82 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	72 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	83 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	1
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,75
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		0,1
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		0,75
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	455
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Высокодисперсный низкоструктурный усиливающий техуглерод. Обеспечивает низкий модуль, высокое удлинение при разрыве, высокие сопротивление раздиру и усталостная прочность.

Применение: Смеси для изготовления брекера шин, в т.ч. массивных и для бездорожья. Конвейерные ленты, резинотехнические изделия, уплотнители.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## **Технический углерод, техуглерод, сажа N 330**

Высокодисперсный усиливающий техуглерод (HAF High Abrasion Furnace), размер частиц 28-36 нм. Обеспечивает высокий предел прочности при растяжении и хорошее сопротивление истиранию.

Применение:

1. Брекер и боковины шин. Массивные шины, каркас рукава, конвейерные ленты, резинотехнические изделия.

2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов и окрашивания полимеров. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
- сажевых концентратов;
- пластмасс, эластомеров, керамики;
- синтетических волокон, пленочных материалов.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**  
<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи N 330

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы	
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	82 + 5	
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	102 + 5	
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	82 + 5	
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10	
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9	
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5	
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514		
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)			0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),			0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	375	
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0	

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи N 330**



<http://тех-углерод.рф>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода N 330 с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 339

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	90 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	120 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	93 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	345
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Высокодисперсный усиливающий техуглерод с повышенной структурностью. Обеспечивает высокий модуль, улучшенное экструдирование, сопротивление истиранию и гистерезис.

Применение: Протекторы шин, восстановление протектора. Резинотехнические изделия и конвейерные ленты.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 347

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	90 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	124 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	100 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	0,001
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	335+20
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Высокодисперсный усиливающий техуглерод с повышенной структурностью. Обеспечивает улучшенную обрабатываемость, сопротивление истиранию.

Применение: Протекторы шин, восстановление протектора. Составные части шин, резинотехнические изделия, уплотнители. В производстве пластмасс используется как краситель.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 375

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	90 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	114 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	96 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	345+20
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Высокодисперсный усиливающий техуглерод. Обеспечивает высокую прочность при разрыве и износостойкость.

Применение: Протекторы шин, восстановление протектора. Резинотехнические изделия и конвейерные ленты.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 550

Среднедисперсный среднеусиливающий техуглерод (FEF Fast Extrusion Furnace), размер частиц: 39-55 нм. Обеспечивает высокую экструзионную способность, сравнительно высокое сопротивление раздиру.

Применение:

1. Смеси для изготовления корпуса и камеры шин. Изделия, профилированные экструдированием. Резинотехнические изделия, уплотнители, шланги.
2. Интенсивный черный пигмент для производства строительных материалов и изделий. Обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- в частном домостроительстве для чернения швов в кирпичной кладке;
- в строительстве для окрашивания бетона, цемента, сухих строительных смесей, при производстве силикатного кирпича, тротуарной и кафельной плитки;
- полимерпесчаных, композитных изделий.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**  
<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи N 550

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы	
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	43 + 5	
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	121 + 5	
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	42 + 5	
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10	
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9	
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5	
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514		
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)			0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),			0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	360+20	
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0	

Пройдите по ссылке на наш сайт  
и получите скидку 12% на  
первую покупку технического  
углерода, сажи N 550



<http://тех-углерод.рф>

Заполните форму (имя, телефон, e-mail)  
и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут,  
для уточнения деталей поставки  
техуглерода N 550 с Вашей персональной  
скидкой.

Сажа купить:  
8(8512)62-38-30





## Технический углерод, техуглерод, сажа N 650

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	36+ 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	122 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	38 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	370+20
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

Среднедисперсный среднеусиливающий техуглерод. Обеспечивает плавное экструдирование.

Применение: Изделия, профилированные экструдированием. Резинотехнические изделия.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 660

Среднедисперсный среднеусиливающий низкоструктурный техуглерод. Обеспечивает более высокое разбухание экструдированного потока, высокую упругость при относительно высоких показателях твердости. Может вводиться в большом количестве.

Применение:

1. Смеси для изготовления корпуса и камеры шин. Формованные изделия; изделия, изготавливаемые экструзией. Резинотехнические изделия, рукава. Однослойные кровельные системы. Изоляционных кабельных резины.
2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов, окрашивания вторичных полимеров, композитов, тротуарной плитки. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется:

- в частном домостроительстве для чернения швов в кирпичной кладке;
- в производстве полимерпесчаных, композитных изделий;
- в производстве лакокрасочных материалов;
- в строительстве для окрашивания бетона, цемента, сухих строительных смесей, при производстве силикатного кирпича, тротуарной и кафельной плитки.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация технического углерода, техуглерода, сажи N 660

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	36 + 5
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	90 + 5
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	36 + 5
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514	0,001
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)		
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),		0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	425+30
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода, сажи N 660**



<http://тех-углерод.рф>

Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки техуглерода N 660 с Вашей персональной скидкой.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



## Технический углерод, техуглерод, сажа N 772

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы	
Йодное адсорбционное число, г/кг Iodine Adsorption Number, g/kg	D 1510	30+ 5	
Масляное абсорбционное число, см <sup>3</sup> /100 г DBP Absorbption Number, cm <sup>3</sup> /100g	D 2414	65 + 5	
Удельная поверхность по ЦТАБ, м <sup>2</sup> /кг CTAB Surface Area, m <sup>2</sup> /kg	D 3765	33 + 5	
pH водной суспензии pH Value	D 1512	7 – 10	
Потери при нагревании, %, не более Heating Loss, %, max	D 1509	0,9	
Содержание золы, %, не более Ash Content, %, max	D 1506	0,5	
Массовая доля остатка после просева через сито, % Sieve Residue, %	D 1514		
с сеткой 0,045 мм (№35), 0.045mm (35 mesh)			0,001
с сеткой 0,5 мм (№325), 0.5mm (325 mesh),			0,08
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее Pour Density Pelleted, kg/m <sup>3</sup> , min	D 1513	505+30	
Содержание тонкой фракции, %, не более Fines Content, %, max	D 1508	7,0	

Низкодисперсный техуглерод средней активности, придающий смесям высокую упругость и улучшенные динамические свойства.

Применение: Шинные каркасы и резинотехнические изделия.

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



Выше мы перечислили основные марки сажи (технического углерода) по двум стандартам (ГОСТ 7885 и стандарту американского общества испытания материалов ASTM D1765) производимые заводами на территории РФ.

Наша компания из вышеперечисленного списка технических углерод, техуглерода, саж производит и продаёт следующие марки: **П-803, П-514, П-324, К-354, N-660, N-550, N-330, N-220** и нашу собственную разработку, не имеющую аналогов в вышеперечисленных стандартах: **«Сажу строительную»** в двух различных вариантах: в виде пасты с применением различных добавок позволяющих улучшить культуру применения, т. е. устранить пыление и тем самым упростить процедуру применения, и в традиционном сыпучем виде.

Сажа купить: 8(8512)62-38-30

Завод технического углерода

<http://тех-углерод.рф>



## Технический углерод, техуглерод      Сажа строительная

Печной, активный техуглерод, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и средним показателем структурности.

Применение:

1. Смеси для изготовления брекера и боковины шин, в том числе массивных шин, конвейерных лент и РТИ.
2. Интенсивный черный пигмент для производства лакокрасочных материалов и окрашивания полимеров. Образует высокоустойчивые дисперсии, обеспечивает окрашиваемым материалам насыщенный черный цвет, защиту от УФ-излучения и отличный внешний вид.

Применяется в производстве:

- интенсивно черных красителей, лаков и покрытий;
- сажевых концентратов;
- пластмасс, эластомеров, керамики;
- синтетических волокон, пленочных материалов.

**Сажа купить: 8(8512)62-38-30**

**Завод технического углерода**

<http://тех-углерод.рф>



## Спецификация сажи строительной

Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы
Удельная внешняя поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.2	-
Йодное число, г/кг	ГОСТ 25699.3	84+-6
Удельная адсорбционная поверхность, м2/г	ГОСТ 25699.4	84+-4
Абсорбция дибутил-фталата, см3/100 г	ГОСТ 25699.5	100+-5
pH водной суспензии	ГОСТ 25699.6	7 – 9
Массовая доля потерь при 105 °С, %, не более	ГОСТ 25699.7	0,9
Зольность, %, не более	ГОСТ 25699.8	0,45
Массовая доля остатка, %, после просева через сито	ГОСТ 25699.10	
с сеткой 0,045		0,08
с сеткой 0,5		0,001
Массовая доля пыли в гранулированном углероде, %, не более	ГОСТ 7885	6
Насыпная плотность гранулированного углерода, кг/м3, не менее	ГОСТ 25699.14	340
Светопропускание толуольного экстракта, %, не менее	ГОСТ 25699.15	85

**Пройдите по ссылке на наш сайт и получите скидку 12% на первую покупку технического углерода: сажи строительной**



<http://тех-углерод.рф/сажа-строительная/>

**Заполните форму (имя, телефон, e-mail) и мы свяжемся с Вами в течение 15 минут, для уточнения деталей поставки сажи строительной с Вашей персональной скидкой.**

**Сажа купить:  
8(8512)62-38-30**



**Чтобы купить: технический углерод, техуглерод, сажу, сажу строительную, пигмент чёрный, краситель бетон, сажу технический углерод, технический углерод ГОСТ, ГОСТ 7885 86 углерод технический, углерод 354, техуглерод ярославль, ивановский техуглерод, техуглерод сажа, пигмент бетон, добавки для бетона и т. д. Вам необходимо пройти по ссылке**

<http://тех-углерод.рф>

**или позвонить по телефону:**

**8(8512)62-38-30**



**ШКФ  
ЭкоПольза**